

Oświetlenie wagonów Typ2

Parametry elektryczne:

- zasilanie max. 25V
- pobór prądu <10mA

Uwagi ogólne:

- płytki oświetlenia przeznaczone są do zasilania DCC i analogowego (przy czym pełną funkcjonalność, w tym możliwość zmiany stanu oświetlenia jest dostępna dla napięcia powyżej 6V)
- przełączanie stanu oświetlenia za pomocą magnesu przyłożonego na środku dachu wagonu
- układ posiada pamięć stanu, po podłączeniu zasilania zostaje odtworzony ostatnio zapamiętany stan (zapamiętanie natępuje po ok 20s od ostatniej zmiany)
- podtrzymanie świecenia diod LED i niezależnie układu elektronicznego dla zapewnienia stabilnej pracy.

Wagon bagażowy Dhx (PIKO 53177)

Montaż:

- zamontować blaszki odbioru prądu (ew. dopasować wąsy na szerokości), przeprowadzając przewody przez otwór w osi obrotu wózka (zwrócić uwagę na izolację osi, tak aby każdy wózek odbierał prąd innej szyny),
- ułożyć płytkę PCB na wyprasce wnętrza (zwrócić uwagę na orientację – wg końca z 2 diodami LED poprzecznie oświetlającymi przedziały podzielone po szerokości wagonu),
- dolutować przewody do dowolnie punktów lutowniczych spośród oznaczonych T1 oraz T2.

Wagon pocztowy Pmx (PIKO)

Montaż:

- ze względu na konstrukcję wagonu, należy spiłować 0.5mm wysokości ścian wnętrza
- zamontować blaszki odbioru prądu (ew. dopasować wąsy na szerokości), przeprowadzając przewody przez otwór w osi obrotu wózka (zwrócić uwagę na izolację osi, tak aby każdy wózek odbierał prąd innej szyny), następnie przeprowadzić przez wnętrze w okolice środka płytki
- ułożyć płytkę PCB na wyprasce wnętrza (zwrócić uwagę na orientację – kondensator podtrzymujący umieścić po przeciwnej stronie niż drzwi wejściowe do przedsionka),
- dolutować przewody do dowolnie punktów lutowniczych spośród oznaczonych T1 oraz T2.

Wagony typu „Donner” (Roco 74020)

W zestawie 3 płytki do poszczególnych typów wagonów. Należy zwrócić uwagę na właściwe dopasowanie modelu (płytki oznaczone 1/2 klasa, 2 klasa oraz odmienny format dla wagonu z zabudowanymi pomostami) oraz ich orientację względem pudła wagonu (na podstawie diod LED przedziałów WC).

Montaż:

- za pomocą taśmy dwustronnej przykleić płytkę do dachu (ślepy sufit)
- przylutować przewody do płytki PCB (po środku, pady obok otworów służących do przeprowadzenia przewodów)
- przewody przeprowadzić przez przedziały WC, a następnie pod podłogą (brązowy element plastikowy z odwzorowanymi siedzeniami) i przeprowadzić pod wagon w okolicy sprężynki KKS
- dolutować przewody do przygotowanych blaszek odbioru prądu
- alternatywnie można nie lutować przewodów do PCB, przylutować do blaszek, a po ich umieszczeniu, przeciągnąć przewody przez WC oraz otwory PCB (wklejone w obudowę) i dolutować z powrotem do PCB (ten wariant wymaga demontażu dachu)

Blaszki odbioru prądu (wariant bez dołączonych blaszek w maźnicy):

- materiał dociąć na wymaganą długość (ok 25 mm)
- wyciąć szczeliny o dł. ok 5mm każda na trzpienie pozycjonujące (rys. 1)
- montaż wykonujemy przy pomocy dedykowanych trzpieni umieszczonych na poprzecznych belkach
- zamontować blaszkę i delikatnie dogiąć wąsy tak, aby nie przesuwiała się (zwrócić uwagę na równe dogięcie w celu zapewnienia cichej pracy wagonu)
- dolutować przewody do blaszek



Rys. 1 Blaszka obrotu prądu wagonu Donner

Blaszki odbioru prądu (wariant z dołączonymi blaszkami w maźnicy):

- blaszki lutować od strony błyszczącej (są jednostronnie podtrawione dla osiągnięcia stosownej grubości)
- środek blaszki ukształtować w stożek tak, aby oś swobodnie się obracała (błyszczącą stroną w stronę osi)
- blaszkę z dolutowanym przewodem umieścić w maźnicy

Kontakt

W przypadku problemów, uwag zapraszam do kontaktu: kamilbystryk@gmail.com